

Hydraulische Schwenkarm- stanzmaschine Typ 1018

Ihre Vorteile

- Schnelle automatische MesserhöhenEinstellung
- Exakte Tiefstlagenumschaltung über Absolutwertgeber
- Überwachung der Druckfußaufbiegung mit Sensortaster
- Moderne Siemens SPS Steuerung S7 – 1200
- Menügeführte Einstellung am Touch Panel
- Gesamt- und Vorwahlhubzähler sowie Klartextfehlermeldungen am Panel Display
- Unfallsichere zweikanalige Zweihand-auslösung mit Zweihandsicherheitsrelais

Hydraulic Swing Arm Cutting Machine Type 1018

Your Benefits

- Quick automatic die height adjustment
- Exact low point switching by absolute encoder
- Control of swing arm uparching by sensor button
- Modern Siemens SPS control S7 – 1200
- Menue guided adjustment on the touch panel
- Total and pre-stroke counter and clear text error indication on the panel display
- Accident-preventing two-channel two-hand release with two-hand safety relay



Hydraulische Schwenkarm- stanzmaschine **Typ 1018**

Technische Merkmale

- Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine mit Siemens SPS S7 – 1200 Steuerung
- Bedienung mit Zweihandauslösung. Einstellungen über Touch Panel
- Schnelle automatische Einstellung des Stanztiefpunktes auf Messerhöhe. Stanztiefpunkt in Schritten von 0,1 mm am Touch Panel korrigierbar
- Rückhub am Touch Panel stufenlos einstellbar von 20 bis 120 mm
- Gesamt- Vorwahlhubzähler und Störmeldungen werden am Display angezeigt
- Unfallsichere zweikanalige Zweihandsicherheitsschaltung mit Zweihandsicherheitsrelais
- Aluplatte unter dem Schwenkarm
- Leichtgängiger Schwenkarm

Optionen

- Seitlicher Anschlag für Schwenkarm
- Schwenkarmfeststellvorrichtung
- Tischvergrößerung auf: 1000 x 500 mm
- Holzstanzklotz
- Materialabwicklung

Technische Daten

Stanzkraft in kN (Mp)	220 (22)
Antrieb in kW	2,2
Stanzgeschwindigkeit ab/auf in mm/s	80/70
Maschinenmaße (Höhe/Breite/Tiefe) in mm	1600/900/900
Tischgröße in mm	900 x 450
Schwenkarm in mm	350 x 610 450 x 610 550 x 610
Durchgangshöhe zwischen Maschinentisch und Schwenkarm, ohne Stanzklotz und Alu-Platte	
in Hubtieftlage in mm	95
in Hubhöchstlage in mm	220
Gewicht (ohne Ölfüllung) in kg	1000
Ölbedarf in ltr	40

Technische Änderungen vorbehalten.

Hydraulic Swing Arm Cutting Machine **Type 1018**

Technical specification

- Universal useable swing arm cutting machine with Siemens SPS S7 – 1200 control
- Operation with two-hand release. Adjustments via Touch Panel
- Quick automatic stroke low point setting to die height
- Stroke low point can easily be corrected via push button in steps of 0,1 mm
- Return stroke continuously adjustable from 20 up to 120 mm
- Total and pre-stroke counter and clear text error indication on the panel display
- Accident-preventing two-channel two-hand release with two-hand safety relay
- Aluminium plate on swing arm
- Easy moveable swing arm

Optional Equipment

- Side stop for swing arm
- Swing arm fixing equipment
- Table enlargement to: 1000 x 500 mm
- Wooden cutting block
- Manuall unwinding device

Specification

Cutting force in kN (Mp)	220 (22)
Drive in kW	2,2
Cutting speed down/return in mm/s	80/70
Machine dimensions (height/width/depth) in mm	1600/900/900
Table size in mm	900 x 450
Swing arm in mm	350 x 610 450 x 610 550 x 610
Daylight between machine table and swing arm, without cutting block and alu-platen	
closed in mm	95
opened in mm	220
Weight (without oil filling)	1000
Oil requirement in ltr	40

Subject to technical modifications.