

## **Hydraulische Schwenkarm- stanzmaschine Typ 1028C**

### **Ihre Vorteile**

- Halbautomatische Messereinrichtung
- Einfache Bedienung (alle Bedienelemente an Vorderseite des Schwenkarms)
- Zweihandauslösung

## **Hydraulic Swing Arm Cutting Machine Type 1028C**

### **Your Benefits**

- *Semi automated cutting die installation*
- *Easy Operation (all operations elements on front of swing arm)*
- *Two-hand trip*



# Hydraulische Schwenkarm- stanzmaschine Typ 1028C

## Technische Merkmale

- Einfaches Messereinrichten
- Stufenloser Rückhubeinstellung
- Benutzerfreundliche Anordnung aller Bedienelemente auf Vorderseite des Schwenkarms
- Elektrische Zweihandauslösung
- Leicht beweglicher Druckarm
- Inklusive Kunststoffstanzunterlage

## Technische Daten

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Stanzkraft in kN (20 Mp)     | 200            |
| Tischbreite in mm            | 1000           |
| Tischtiefe in mm             | 500            |
| Schwenkarmgröße in mm        | 550 x 550      |
| Hub von bis in mm            | 8 – 80         |
| Motorleistung in kW / V / Hz | 2,2 / 400 / 50 |
| Ölbedarf in ltr (ISO VG 46)  | 60             |
| Abmessungen in mm            | 1000 x 950     |
| Gewicht in kg                | 1140           |

# Hydraulic Swing Arm Cutting Machine Type 1028C

## Technical specification

- Easy cutting die adjustment
- Infinitely variable return stroke
- User friendly arrangement of all operating elements on face of the swing arm
- Electrical two-hand trip
- Easy movable swing-arm
- With plastic cutting board

## Specification

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Cutting force in kN (20 Mp)         | 200            |
| Table width in mm                   | 1000           |
| Table depth in mm                   | 500            |
| Swing arm in mm                     | 550 x 550      |
| Stroke, infinitely adjustable in mm | 8 – 80         |
| Motor drive in kW / V / Hz          | 2,2 / 400 / 50 |
| Oil requirement in ltr (ISO VG 46)  | 60             |
| Dimensions in mm                    | 1000 x 950     |
| Weight, approx. in kg               | 1140           |

Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical modifications.