

**Elektro-hydraulische
Karrenbalkenstanzmaschine
Typ 2071 BZ**

Ihre Vorteile

- Verstellbare Tiefpunktanschläge für exakte Endlagenbegrenzung bei jeder Stanzung
- Karrenantrieb über Zahnriemen und Servoantrieb mit Positionierregelung für hohe Genauigkeit, Laufruhe und geringen Verschleiß
- Offene Seitenteile für schnellen Werkzeugwechsel und geringere Rüst- und Nebenzeiten
- Moderne Nachsaughydraulik
- Siemens IPC-Steuerung
Touch-Monitor mit Klartext-Fehleranzeige
- Telefonmodem zur Ferndiagnose

***Electro-hydraulic
Die Cutting Machine
Type 2071 BZ***

Your Benefits

- *Adjustable low point limitation for precise end position*
- *Crosshead driven by servo motor via tooth belt for high accuracy and low scuffing*
- *Open side construction for quick and easy cutting die changing*
- *Modern post-suction double piston*
- *Siemens IPC-control
Touch-monitor with message and trouble textline*
- *Remote maintenance via telephone modem*



Elektro-Hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 2071 BZ

Technische Merkmale

- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Karrenantrieb erfolgt mittels Servomotor über Zahnriemenantrieb mit Positionierregelung über Absolutwertgeber des Servoantriebes.
- Stanzbewegung und Rückhub erfolgen über schnelle Nachsaughydraulik.
- Offenen Seitenteilen, für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel von der Seite
- Hydraulikaggregat platzsparend im Maschinenständer
- Druckteller mit seitlichen Führungsschienen und Endanschlag zur einfachen Messerbefestigung.
- Tiefstlagenbegrenzung erfolgt mit vier versetzt angeordneten, manuell verstellbaren Tiefpunktanschlägen.
- Auslaufseitiger Lichtvorhang
- Maschine gesteuert über Siemens IPC-Steuerung
Einfache Bedienung menügeführt über Siemens Touch-Monitor
Störungen werden im Klartext angezeigt.
Telefonmodem zur Fernwartung/-diagnose um im Störfall Stillstandzeiten erheblich zu minimieren

Optionen

- Betriebsdatenerfassung
- Nullpunktverschiebung einzelner Daten
- Linearer Direktantrieb für Stanzkarren
- Nesting-System
- Individuelle Vorschubeinrichtung

Technische Daten

Stanzkraft in kN	500 - 750 - 1000
Leistung in kW	15 - 15 - 18,5
Schließgeschwindigkeit in mm/s	220 - 150 - 150
Stanzgeschwindigkeit in mm/s	25 - 20 - 20
Rückhubgeschwindigkeit in mm/s	300 - 200 - 200
Stanzhub in mm	20-200
Maschinentiefe in mm	650 / 850
Druckteller in mm	550 x 550 650 x 650 850 x 850
Tischhöhe in mm	900
Wiederholgenauigkeit Karren in mm/s	+/- 0,2
Positionsgeschwindigkeit in mm/s	800
ca. Gewicht in Kg	9000 / 14000 / 16000

Technische Änderungen vorbehalten.

Electro-hydraulic Crosshead Die Cutting Machine Type 2071 BZ

Technical specification

- *Torsional rigid welded steel construction*
- *Crosshead drive by servomotor via toothed belt drive with positioning controls and via absolut encoder of the servo drive*
- *Cutting stroke and return stroke executed with fast post-suction double piston*
- *Open side parts for for quick and easy cutting die changing.*
- *Hydraulic power unit arranged space savingly in the machine*
- *Cutting platen with side guide rails for cutting die clamping and end stop*
- *Low point limitation by means of four opposite stops, manually adjustable*
- *Safety light barrier on the outfeed side the machine*
- *Siemens IPC-controls the various machine movements.*
Easy menu-guided operating via a siemens touch monitor
Clear text message and trouble line
Trunk diagnosis via telephone modem
to minimize trouble fault times

Optional equipment

- *Operating data management system*
- *Zero point ajustment for all coordiantes*
- *Linear Directdrive for Crosshead*
- *Nesting system*
- *Individual transport units*

Specification

<i>Cutting forse in kN</i>	<i>500 - 750 - 1000</i>
<i>Motor drive in kW</i>	<i>15 - 15 - 18,5</i>
<i>Closing Speedin mm/s</i>	<i>220 - 150 - 150</i>
<i>Cutting speed in mm/s</i>	<i>25 - 20 - 20</i>
<i>Cutting speed, return in mm/s</i>	<i>300 - 200 - 200</i>
<i>Cutting stroke in mm</i>	<i>20-200</i>
<i>Bed width in mm</i>	<i>650 / 850</i>
<i>Cutting platen in mm</i>	<i>550 x 550 650 x 650 850 x 850</i>
<i>Table height in mm</i>	<i>900</i>
<i>Repeat accuracy crosshead/table in mm/s</i>	<i>+/- 0,2</i>
<i>Positioning speed in mm/s</i>	<i>800</i>
<i>ca. weight in kg</i>	<i>9000 / 14000 / 16000</i>

Subject to technical modifications.